

AX UND EX: ZWEI MASCHINENKONZEPTE FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN

Für jede Branche die optimale Lösung

München, 8. Juni 2010 – Kunststoffverarbeitende Betriebe stehend zunehmend vor der Frage, ob sie in elektrische oder hydraulische Spritzgießmaschinen investieren sollen. Der enorme Kostendruck, die stetig wachsenden Anforderungen an das Bauteil und steigende Energiepreise zwingen den Betreiber das wirtschaftlichste Maschinenkonzept für die jeweilige Produktionsanforderung zu wählen – eine Patentlösung gibt es nicht. Die vielfältigen und komplexen Anforderungen der verschiedenen Branchen erfordern individuelle Fertigungssysteme. Um die unterschiedlichen Anforderungen optimal abzudecken, bietet KraussMaffei mit den Baureihen AX und EX zwei völlig unterschiedliche Maschinenkonzepte.

Effizienz und Präzision für technische Teile – die AX-Baureihe

Die Produktion technischer Bauteile, im Bereich Elektro/Elektronik und in der Automobilindustrie erfordert eine ressourceneffiziente Fertigung bei hoher Wiederholgenauigkeit. Außerdem spielt das Preis-Leistungsverhältnis der Maschinen eine wichtige Rolle. Auf diese Anforderungen sind die Spritzgießmaschinen der AX-Baureihe perfekt zugeschnitten.

Der optimierte Doppel-Kniehebel, effiziente Servomotoren und eine leichtgängige Mechanik gewährleisten den vorbildlichen Wirkungsgrad der Maschine. Die AX-Maschinen lassen eine bis zu 60% geringere Energieaufnahme zu als hydraulische Konzepte. Zukunftsweisende Regeltechnik und absolute Positionsgenauigkeit sichern die präzise Formgebung bei hoher Dynamik. Die AX-Baureihe bietet damit optimale Voraussetzungen für eine effiziente und präzise Fertigung und erlaubt dem Verarbeiter flexibel, sicher und vor allem bei geringeren Stückkosten zu produzieren – auch bei langsam laufenden Anwendungen.

KraussMaffei

Unternehmenskommunikation
Krauss-Maffei-Strasse 2
80997 München
Germany

Telefon +49 89 8899 2592 / 4194
Telefax +49 89 8899 3092
presse@kraussmaffei.com
www.kraussmaffei.com

8. Juni 2010
Seite 1 von 3



Maschinen der AX-Baureihe ermöglichen die präzise und effiziente Fertigung unterschiedlichster Formteile



Maschinen der EX-Baureihe stehen für exzellente Dynamik und kompromisslose Präzision und Sauberkeit

Kompromisslos reine Fertigung - die EX-Baureihe

Produkte für die Medizintechnik stellen zusätzlich extrem hohe Anforderungen an die Umgebungsbedingungen bei der Bauteilherstellung. Dies erfordert ein Betriebsmittel, das möglichst wenig Partikel, Wärme und Schall emittiert. KraussMaffei hat dies mit der EX-Baureihe als derzeit einziger Maschinenhersteller umgesetzt.

KraussMaffei
Unternehmenskommunikation
Krauss-Maffei-Strasse 2
80997 München
Germany

Telefon +49 89 8899 2592 / 4194
Telefax +49 89 8899 3092
presse@kraussmaffei.com
www.kraussmaffei.com

8. Juni 2010
Seite 2 von 3

Die Maschinen der EX-Baureihe wurden kompromisslos unter dem Gesichtspunkt der reinen Fertigung entwickelt. Sowohl Schließ- als auch Spritzeinheit der EX-Baureihe zeichnen sich durch ihre extreme Sauberkeit aus. Die Schließeinheit mit dem patentierten Z-Hebel garantiert hohe Reinheit. Weniger und gekapselte Gelenkpunkte sowie freigestellte Holme eliminieren potentielle Verunreinigungsquellen und minimieren das Risiko der Bauteilkontamination. Das Plastifizieren und Einspritzen erfolgt über zwei gekoppelte Direktantriebe. Dadurch werden die Kräfte zentral in Bewegungsrichtung auf die Schnecke übertragen ohne die Notwendigkeit von emissionsträchtigen Riementrieben. Resultat ist eine hohe Präzision und Dynamik bei absoluter Sauberkeit.

Die Direktantriebe der EX führen zu geringen, niederfrequenten Schallemissionen. Außerdem sind alle elektrischen Hauptantriebe wassergekühlt. Die Wärme wird direkt abgeführt, so dass sich die thermische Belastung der Produktionsumgebung deutlich reduziert. Dies ist ein klarer Vorteil gegenüber luftgekühlten Antrieben. Beides, geringe Schall- und Wärmeemission sind wichtige Punkte für klimatisierte, schallharte Reinräume.

Kompromisslos reine Fertigung - die EX-Baureihe

Bei der Herstellung von Bauteilen für die Verpackungsbranche steht vor allem die hohe Produktivität durch schnelle Zyklen bei konstanter Produktqualität im Fokus – eines der Kernmerkmale der EX-Maschinen. Den Z-Hebel charakterisiert die direkte Umsetzung der Kräfte in Bewegung. Resultat ist eine nahezu optimale Kinematik für den Schließprozess mit hoher Dynamik. Dank des Z-Hebels erzielen die Maschinen der EX-Baureihe mit die schnellsten Trockenlaufzeiten in der Industrie.

Die EX kann mit einer Hochleistungs-Einspritzeinheit ausgestattet werden. Diese „Ultra“-Einspritzeinheiten ermöglichen sehr hohe Einspritzgeschwindigkeiten von bis zu 600mm/s. Auf diese Weise können auf den EX-Maschinen auch dünnwandige Artikel hergestellt werden. Die hohe Präzision der Maschinen erlaubt es, diese Artikel in sehr engen Prozesstoleranzen zu fertigen.

KraussMaffei
Unternehmenskommunikation
Krauss-Maffei-Strasse 2
80997 München
Germany

Telefon +49 89 8899 2592 / 4194
Telefax +49 89 8899 3092
presse@kraussmaffei.com
www.kraussmaffei.com

Vollelektrisch? – Ja, aber der Einsatzzweck entscheidet

Vollelektrische Maschinen können die Herstellkosten positiv beeinflussen. Aber erst eine klare Definition der Anforderungen führt zu der gewünschten optimalen Wirtschaftlichkeit der Anlagen. Die Gegenüberstellung macht es deutlich: Mit den Maschinen der beiden vollelektrischen Baureihen AX und EX bietet KraussMaffei zwei völlig unterschiedliche Maschinenkonzepte, mit denen die verschiedenen Bauteilanforderungen effizient erfüllt werden. Auf der K 2010 können sich Interessierte von der Leistungsfähigkeit dieser Baureihen in Ihren Kernbranchen überzeugen.

8. Juni 2010
Seite 3 von 3

KraussMaffei ist auf der K2010 in Halle 15, Stand C24

Bildunterschriften

Bild AX.jpg: Maschinen der AX-Baureihe ermöglichen die präzise und effiziente Fertigung unterschiedlichster Formteile

Bild EX.jpg: Maschinen der EX-Baureihe stehen für exzellente Dynamik und kompromisslose Präzision und Sauberkeit

Für weitere Fragen wenden Sie sich bitte an:

Matthias Andreesen Viegas

Leiter Unternehmenskommunikation

Telefon +49 89 8899 2592

Telefax +49 89 8899 3092

matthias.andreesen@kraussmaffei.com

Andrea Dietl

Unternehmenskommunikation

Telefon +49 89 8899 4194

Telefax +49 89 8899 3092

andrea.dietl@kraussmaffei.com